



TransPocket 1100 / 1200
TransPocket 1500 / 1500 RC / 1500 TIG

Varilla soldadora & TIG DC



SOLDADURA PERFECTA

Desde ahora la inteligencia es el criterio

GENERALIDADES

Inteligencia resonante

Un nuevo estándar en soldadura

Imagínese que viaja por una calle ancha, bastante recta. De vez en cuando aparece una curva, leves colinas, valles. E imagínese también que viaja con Tempomat. Se ha determinado la velocidad ideal, y ésta se mantiene constante - aunque varíe la potencia - por ello la conducción se hace más agradable. Exactamente así se suelda con inteligencia resonante. Se define la característica ideal, y se mantiene intacta - independientemente de las condiciones externas. La única descripción posible para este know-how es: extremadamente inteligente. Y es así como en el futuro se calificará a los inversores.

El concepto de resonancia de Fronius fue creado para la soldadura con varilla soldadora. Con ayuda de la inteligencia resonante, el arco modifica directamente la potencia. A cada peculiaridad del arco le sigue una reacción inmediata. El resultado es un arco siempre perfecto y constante, y las mejores propiedades de soldadura que ello conlleva.

Recambio de generación

El inverter clásico ya es historia - la «inteligencia resonante» es el nuevo estándar para equipos de soldadura manuales. Fronius ha iniciado este cambio generacional con el lanzamiento de cinco equipos:

TransPocket 1100 / 1200 / 1500 / 1500 RC / 1500 TIG.

Además, Fronius también ofrece la denominada «maleta de sistema», es decir, equipos de soldadura provistos de un completo equipamiento para el puesto de soldadura: cable de electrodo, cable de masa, pantalla protectora, cepillo de alambre y martillo para quitar la escoria de -cubilote.



Maleta de sistema TransPocket 1500 TIG

La inteligencia se refiere siempre a una capacidad especial

PROPIEDADES DE SOLDADURA

Inteligencia resonante = Línea característica ideal

El concepto de resonancia permite un acercamiento casi perfecto, condicionado por el hardware, al principio de la línea característica ideal en la soldadura manual. De ahí su denominación: inteligencia resonante.

Y precisamente esa inteligencia resonante es la característica de la nueva generación de inversers. Porque gracias al feedback ininterrumpido del arco, es posible obtener una línea característica ideal, incluso con los electrodos más exigentes, no sólo es posible, sino que además está garantizado.

Mejor imposible en ningún otro equipo a nivel mundial.

Pero no es sólo la línea característica la que es ideal, sino que también las propiedades de soldadura son perfectas. Un ejemplo: Los electrodos de 4 mm, que habían sido considerados inutilizables e insoldables en estos equipos pequeños, pueden ahora ser fácilmente soldados sin ningún problema, con hasta 140 amperios.

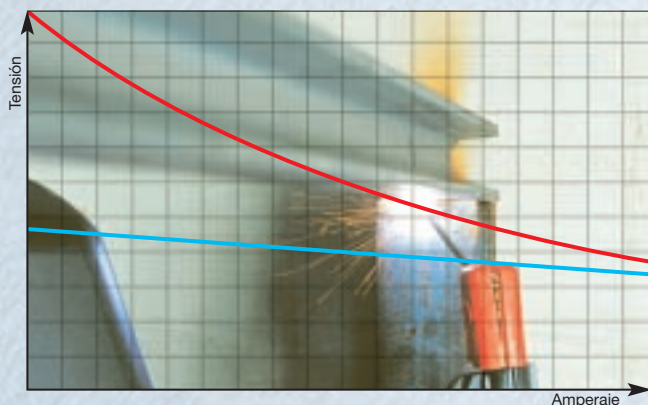
Etcétera

Sin embargo, esto no es todo lo destacable en los nuevos equipos - están repletos de funciones que hacen que la soldadura sea un placer. Como por ejemplo el TIG-Comfort-Stop (TCS), que impide el molesto desprendimiento del arco en el final de la soldadura. Mediante un movimiento definido de la antorcha, la corriente de soldadura se reduce automáticamente.

Además: la ignición por contacto TIG - secuencia de ignición dirigida por microprocesador para trabajo preciso y fiable, TIG-Puls para dominar mejor el baño en posiciones forzadas y para superar ranuras; el Hot Start facilita la ignición de electrodos y finalmente el Arc Force Control para soldar sin problemas electrodos de gota gruesa.

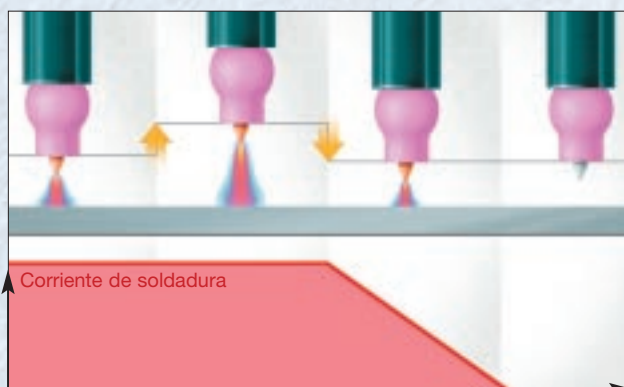
Los equipos son aptos incluso para celulosa, aún en posición vertical descendente. Increíble lo que pueden hacer estos pequeños equipos!

— La característica ideal de la resonancia Inverter
— Característica de un Inverter convencional



El concepto de resonancia hace posible una aproximación casi perfecta al principio de la característica ideal

TCS
TIG-COMFORT STOP



Un movimiento definido de la antorcha de soldadura con respecto a la pieza de trabajo causa un descenso automáticamente de la corriente de soldadura

Profesionales trabajando



Los equipos más pequeños y ligeros de esta clase:
3,7 kg. con una potencia de 110 A ó 120 A



Soldadura manual hasta 140 A y
función adicional TIG hasta 150 A



Soldadura manual hasta 140 A y función adicional TIG
hasta 150 A, así como conexión al mando a distancia



Soldadura manual hasta 140 A, soldadura TIG perfecta
hasta 150 A, válvula magnética de gas y conexión de
mando a distancia

MANEJO

Buena colaboración

Los equipos de soldadura manual resonantes son verdaderamente profesionales. Esto lo descubres ya en la primera aplicación. Son extremadamente fáciles de usar, robustos, portátiles y extremadamente potentes. Todos los equipos son de sencilla utilización, sus paneles de control están ubicados de forma clara y protegida.

RENTABILIDAD

Un buen negocio

Si opta por un equipo con inverter resonante, usted estará haciendo una buena inversión. Pues cada uno de ellos es un ejemplo de rentabilidad. En primer lugar por su larga vida útil debido a su sólida construcción, a los componentes de alta calidad y a las exhaustivas pruebas de larga duración. También por su enorme potencia, su elevada eficacia, la baja tensión sin carga y los consecuentes bajos costos de corriente.

SEGURIDAD

Todo completo

No hace falta que le digamos que cada equipo Fronius cumple con todos los estándares de seguridad y debe superar un máximo de pruebas de control. Por lo tanto, las siguientes características son una obviedad:

S y **CE** marca según EN 60 974/1 y EN 50 199 así como tipo de protección IP 23 para proteger del agua y cuerpos extraños.

Ambas «deben» estar cuando se trabaja al exterior.



EMPLEO

Inteligente en las pequeñas y grandes tareas

Estos nuevos equipos fueron rediseñados partiendo de una base. No sólo la tecnología determina los estándares de estos equipos, sino que también lo hace su diseño; extremadamente robusto, estable, sin dejar de ser ligero y portátil. Originalmente dirigidas a los oficios y talleres del sector. Los equipos fueron sometidos a distintas pruebas y resultaron ser verdaderos «maestros» que pueden demostrar su eficacia incluso en las condiciones más duras de su uso en la industria.

Los equipos son diseñados para su uso con todo tipo de electrodos, incluso con los más exigentes. Los materiales base adecuados son acero, aceros altamente aleados, así como aluminio. Su versatilidad les hace idóneos para ser usados en cualquier sector de la industria, con grandes resultados.



Antorcha de soldadura AL 1500 para TP 1500 TIG con posibilidad de regular la corriente de soldadura directamente desde la empuñadura de la antorcha



PRESENTACIÓN EN DETALLE

	TP 1100/TP 1200	TP 1500	TP 1500 RC	TP 1500 TIG
Función anti-pegado	●	●	●	●
Ignición por contacto		●	●	●
Soldadura vertical descendente segura con electrodos Cel		●	●	●
Con mando a distancia			●	●
Función de control de gas				●
Apto para generador	●	●	●	●
Función Hot-Start	●	●	●	●
Control por microprocesador		●	●	●
Filtro de polvo	○	●	●	●
Ventilador regulado por temperatura	●	●	●	●
TIG-Comfort-Stop				●
Regulación de corriente de soldadura sin escalonamiento mediante antorcha				●
Protección contra temperatura excesiva	●	●	●	●

Indicación de

	TP 1100/TP 1200	TP 1500	TP 1500 RC	TP 1500 TIG
Tipo de operación		●	●	●
Supervisión de tensión de red	●	●	●	●
Temperatura excesiva	●	●	●	●
Parámetros ajustables				
Dinámica		●	●	●
Línea característica descendente		●	●	●
Potencia de soldadura sin escalonamiento	●	●	●	●
TIG-Puls				●

● series ○ opcional

DATOS TÉCNICOS

		TP 1100	TP 1200	TP 1500 TP 1500 RC TP 1500 TIG
Tensión de red +/- 15 %, 50/60 Hz		230 V	230 V	230 V
Fusible de línea lento		16 A	16 A	16 A
Corriente primaria constante (100 % DF)		12 A	8 A	16 A
Cos phi		0,99 (110 A)	0,85 (60 A)	0,99 (140 A)
Eficiencia		87 % (60 A)	85 % (60 A)	87 % (80 A)
Rango de corriente de soldadura	Electrodo	10 - 110 A	10 - 120 A	10 - 140 A
Sin escalonamiento	TIG	–	–	10 - 150 A
Corriente de soldadura a				
	10 min/40°C	15 % DF –	120 A	–
	10 min/40°C	20 % DF 110 A	–	–
	10 min/40°C	25 % DF –	–	150 A
	10 min/40°C	35 % DF –	–	140 A
	10 min/40°C	60 % DF –	50 A	–
	10 min/40°C	100 % DF 60 A	40 A	80 A
	10 min/25°C	30 % DF 110 A	–	–
	10 min/25°C	45 % DF –	–	140 A
	10 min/25°C	100 % DF 80 A	–	100 A
Tensión sin carga		105 V	105 V	92 V
Tensión de trabajo estandarizada	Electrodo	20,4 - 24,4 V	20,4 - 24,8 V	20,4 - 25,6 V
	TIG	–	–	10,4 - 16,0 V
Tipo de protección		IP 23	IP 23	IP 23
Tipo de refrigeración		AF	AF	AF
Tipo de aislamiento		B	B	B
Dimensiones l / a / h mm		265/110/200	265/110/200	315/110/200
Peso		3,7 kg	3,7 kg	4,7 kg



FRONIUS INTERNATIONAL GMBH
 Buxbaumstrasse 2, P.O.Box 264, A 4602 Wels
 Tel: +43 7242 241-0, Fax: +43 7242 241-3940
 E-Mail: sales@fronius.com

www.fronius.com