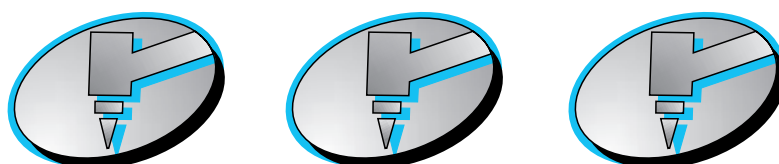




SISTOR 142





PLASMA CUTTING MACHINE

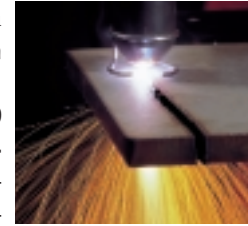
SISTOR 142

Potencia, robustez y diseño innovador

El nuevo generador para el corte por plasma de la serie Genesis de Selco, se presenta con un diseño innovador y moderno. Sistor 142 puede realizar cortes de hasta **50 mm sobre acero al carbono, acero inoxidable y aluminio** y tiene un consumo limitado de corriente eléctrica y aire comprimido; es un instrumento de corte ideal para todos los materiales conductivos para trabajos en obra y en taller; es más flexible, simple, veloz y cómodo de usar que los equipos mecánicos convencionales y que el soplete oxiacetilénico.

Sistor 142 satisface completamente las Normas Europeas **IEC974-1, EN50192, y EN50078**, sobre la seguridad eléctrica, y la severa Norma Europea EN50199 sobre la compatibilidad electromagnética; la aplicación de estas normativas permite la conformidad con las **Directivas comunitarias** y asegura al operador la máxima **seguridad** en el uso.

Selco es una empresa con Certificación **ISO9001** y dispone de una amplia red de distribuidores, que confirma aún más la calidad del producto y el servicio que nuestros clientes pueden encontrar.



USO

Tecnología por chopper y construcción precisa garantizan en cada situación de trabajo: **seguridad, fiabilidad y arco de corte estable y preciso**. El arco piloto tiene un cebado preciso gracias al dispositivo de alta frecuencia. La corriente de corte se regula con continuidad desde 20A hasta 140A y es independiente de las variaciones de tensión de red. El control electrónico del proceso de corte reduce el desgaste del electrodo y de la boquilla. La regulación correcta del flujo de aire para el arco de corte se ajusta fácilmente mediante el botón de test gas y el caudalímetro suministrado y con la ayuda del manómetro digital. Si se superaran los parámetros nominales de uso, una **protección térmica** y una **protección en la tensión de red** protegen los componentes interiores de problemas de funcionamiento. También hay instaladas **dos alarmas**, una que corta la tensión en la salida, cuando el soplete no está completamente ensamblado, y otra que impide el funcionamiento, cuando la presión del aire comprimido no es adecuada.



El cuadro de mandos demuestra la gran sencillez de funcionamiento de Sistor 142.

VENTAJAS

- ✓ **Desplazamiento facilitado por las ruedas giratorias robustas y por las dimensiones compactas.**
- ✓ **Caja de cambio de tensión** para conexión a redes trifásicas desde 230V o 400V.
- ✓ Tecnología por chopper, alto rendimiento y absorción energética proporcional a la corriente de corte.
- ✓ **Corriente de corte estable y precisa.**
- ✓ **Desgaste reducido** de los recambios de la pistola.
- ✓ **Botón Test-gas.**
- ✓ Posibilidad de cortar 50 mm de acero dulce **sólo con energía eléctrica y aire comprimido.**
- ✓ **Piezas exteriores de policarbonato resistente a los golpes.**
- ✓ **Regulaciones sumamente sencillas** gracias al tablero frontal digital.
- ✓ Parámetros controlados 10.000 veces por segundo por el **microprocesador.**
- ✓ Sustitución de la antorcha fácil y segura, gracias a la unión centralizada con sistema de bloqueo.
- ✓ **Lectura digital** de la presión de aire, configuración de la corriente de corte y medida de la tensión y corriente de corte.

APLICACIONES

- CARPINTERÍA LIGERA Y PESADA
- CONSTRUCCIÓN
- HERREROS
- MANTENIMIENTO
- TRANSPORTES
- AUTOMATIZACIÓN

Carpintería: chapas de diversos espesores...

Construcción: chapas, estructuras portantes de acero, perfiles...

Herrerros: mecanizaciones en taller y obra...

Transportes: camiones, trenes, aviones, contenedores...



ACERO DULCE

Espesor (mm)	Corriente (A)	Velocidad (mm/min)
3	50	4300 *
6	50	1500 *
10	50	750 *
20	50	200
6	100	3700 *
10	100	1800 *
20	100	750 *
30	100	400 *
40	100	200
10	140	2800 *
20	140	1200 *
30	140	650 *
40	140	350 *
50	140	200 *

ACERO INOXIDABLE

Espesor (mm)	Corriente (A)	Velocidad (mm/min)
3	50	2500 *
6	50	1000 *
10	50	550
20	50	200
6	100	3400 *
10	100	1800 *
20	100	550 *
30	100	300
40	100	130
10	140	2700 *
20	140	900 *
30	140	500 *
40	140	300 *
50	140	150

ALUMINIO

Espesor (mm)	Corriente (A)	Velocidad (mm/min)
3	50	4300 *
6	50	1900 *
10	50	800
20	50	300
6	100	4000 *
10	100	3000 *
20	100	900 *
30	100	600
40	100	300
10	140	3600 *
20	140	1600 *
30	140	1000 *
40	140	600 *
50	140	300 *

* Corte de calidad superiore

DATOS TECNICOS

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN		3X230/400V* 50/60Hz
FUSIBLE RETARDADO		16 A (400V) -40 (230V)
POTENCIA NOMINAL		22.6 kW
CORRIENTE DE CORTE	X=40%	140
	X=60%	120 A
	X=100%	90 A
TENSIÓN DE CORTE	X=40%	136 V
TENSIÓN EN VACÍO		255 V
CORRIENTE DE ARCO PILOTO		22 A
PRESIÓN DE SERVICIO		5 bar
CAUDAL		200 l/min
GRADO DE PROTECCIÓN		IP 21
CLASE DE AISLAMIENTO		H
NORMAS DE CONSTRUCCIÓN		IEC974-1;EN50199
		EN50078;EN50192
PESO GENERADOR		144 kg
DIMENSIÓN (lxpxh)		40x70x78 cm

Nota: los datos de refieren a una temperatura ambiente de 40° C.

CODIGOS ARTICULOS

SISTOR 142 3X230/400V	54.01.080
Cable de masa 25 m ² 4 m	71.05.016
Antorcha plasma R145 6 m	81.20.026

* Tensiones especiales a pedido

DEBIDO a la política de continua investigación y desarrollo que SELCO practica, los datos que se indican, pueden sufrir modificaciones sin previo aviso.

